

길항미생물(BC-095)을 이용한 인삼 잿빛곰팡이병 친환경 방제 기술

배경 및 필요성

- 강원 인삼 재배면적 지속증가: ('08) 2,021ha → ('21) 2,375(전국 6위 → 3위)
- 인삼 농약 잔류 우려 → 친환경 방제기술 개발로 경쟁력 강화 필요

기술이전 내용

- 배양조건

구 분	최적 배양조건
배지 종류	TSB(Tryptic Soy Broth)
온 도	35℃
교 반 속도	100 rpm
배양 부피	50 ml
초기 pH	7.0
탄 소 원	Soluble starch
탄소 농도	1%
질 소 원	Beef extract
질소 농도	1%
무기염류	$\text{KH}_2\text{PO}_4 + \text{K}_2\text{HPO}_4 + \text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O} (1:2:1)$
무기염류 농도	0.4%

- 사용방법
 - 발병 전 · 초 4회 처리: 4. 15.부터 4회(7일 간격) / 6. 17.부터 4회(7일 간격)
 - 처리는 1×10^6 cfu 농도로 하고 인삼밭 1칸 당 1~2ℓ 정도로 충분히 살포

기대효과

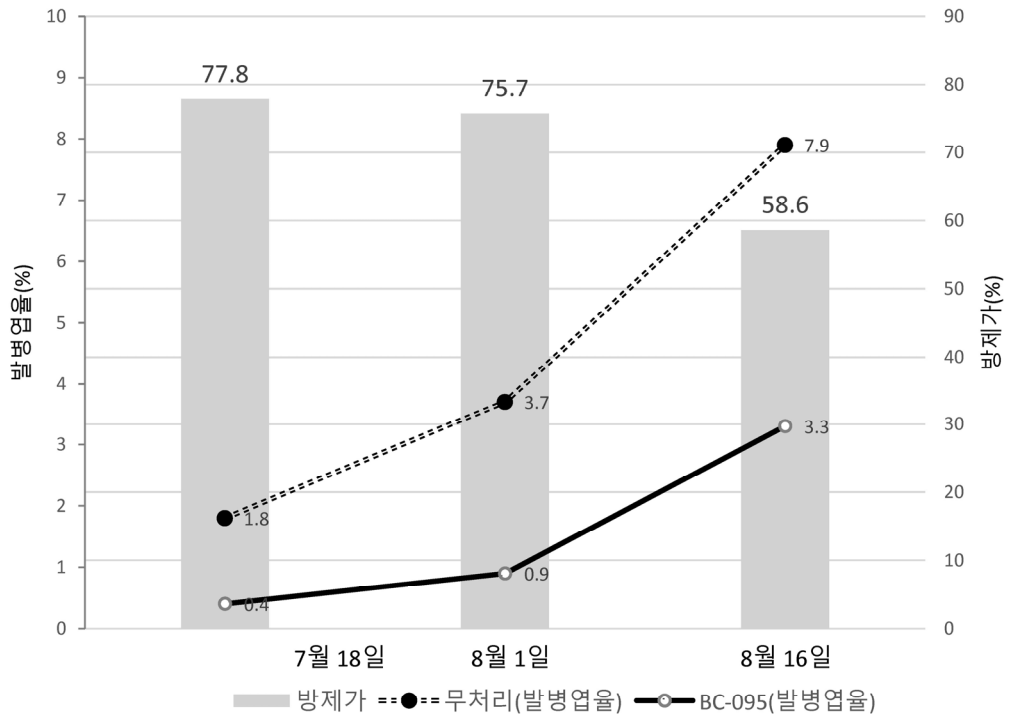
- 농업기술센터 연계 길항미생물 보급으로 사전 방제를 통한 농가 소득 증대

기술산업화 내역

- 2개소: 원주시농업기술센터, 횡성군농업기술센터

세부 연구결과

○ 처리구에 따른 지상부 발병엽울 및 방제가



【 BC-095 처리 농가 방제가(4년근, 화천) 】