



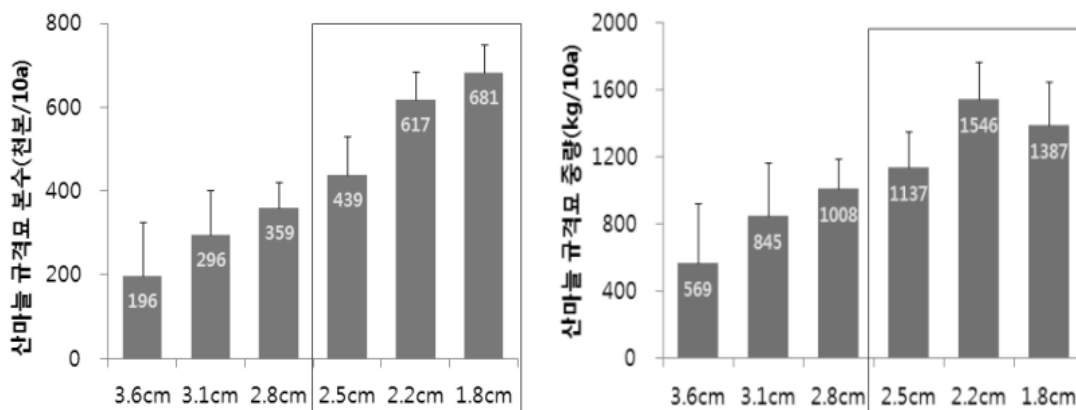
산마늘 점파에 의한 규격모 생산 증진

배경 및 필요성

- 산마늘 종자는 상대적으로 크고 완전한 구형으로 기계파종이 가능
- 종자 조파시 묘소질 불균일, 파종량 과다, 밀파로 흰비단병에 취약
- 종묘 생산기간 단축, 규격모 생산을 위해 점파기술 도입 필요

활용 내용

- 산마늘 파종방법에 따른 규격모 생산량 비교



【 파종간격별 점파 시 규격모 수확본수 및 증량 】

※ 규격모 규격 : 개체중(잎 포함) 1.5g이상, 인편무게 1g이상, 인편길이 2cm이상, 두께 0.8cm이상

- 기존 인삼파종기를 부분 개량하여 산마늘 점파 시 규격모 대량생산 가능
- 약 2.5cm 이내 파종 시 규격모 본수 및 수량면에서 적정함
- 관행 조파할 경우 규격에 미달하는 소묘가 다량 발생함

파급효과

- 산마늘 공정육묘 생산기간 단축 및 규격모 생산율 증진(20 → 47%)

〈세부 연구결과〉

○ 파종방법별 묘소질 및 규격묘율

파종 방법	재식밀도 (트레이규격)	입모율 (%)	규격묘 생산율 (%)	묘소질		
				개체중 (g/본)	엽면적 (m ²)	인편직경 (mm)
점파 (피복)	3.6×3.6cm(105구)	40.8	37.9	2.98	13.3	9.4
	3.1×3.1cm(128구)	40.2	47.1	2.84	16.3	9.9
	2.8×2.8cm(162구)	39.2	44.9	2.81	15.1	9.4
	2.5×2.5cm(200구)	40.3	44.5	2.60	14.7	8.6
	2.2×2.2cm(288구)	40.6	43.4	2.50	13.1	7.4
	1.8×1.8cm(400구)	44.8	34.5	2.02	13.0	7.1
조파	세조파(일렬) 1700립/m ²	41.7	38.2	2.13	16.5	7.9
	무피복 1250립/m ²	32.5	19.5	1.69	14.2	7.4
	벗짚피복 1250립/m ²	46.6	30.2	1.94	15.8	7.8
	" 2500립/m ²	26.4	14.3	1.66	14.5	7.3
	" 5000립/m ²	19.6	8.7	1.56	13.5	6.8

※ 파종기 '13. 8. 20, 수확주 조사시기 : '15. 7. 20

※ 1주 2립 점파시 종자소요량 : 1000, 1300, 1600, 2000, 2800, 4000립/m²

※ 농가관행 조파량 : 약 2500~3500립/m²(종이컵 분량), 조간 간격 20cm

※ 세조파(일렬) : 골당 약 200립씩, 조간간격 8cm



【 산마늘 점파 간격별 묘 생육양상('15.5.12) 】



【 산마늘 조파 시 묘 생육양상('15.5.12) 】

산채연구소

담당자 : 김세원, 김용복, 최병곤, 최성진, 김종환, 홍대기
(033)339-8801, gurbong@korea.kr