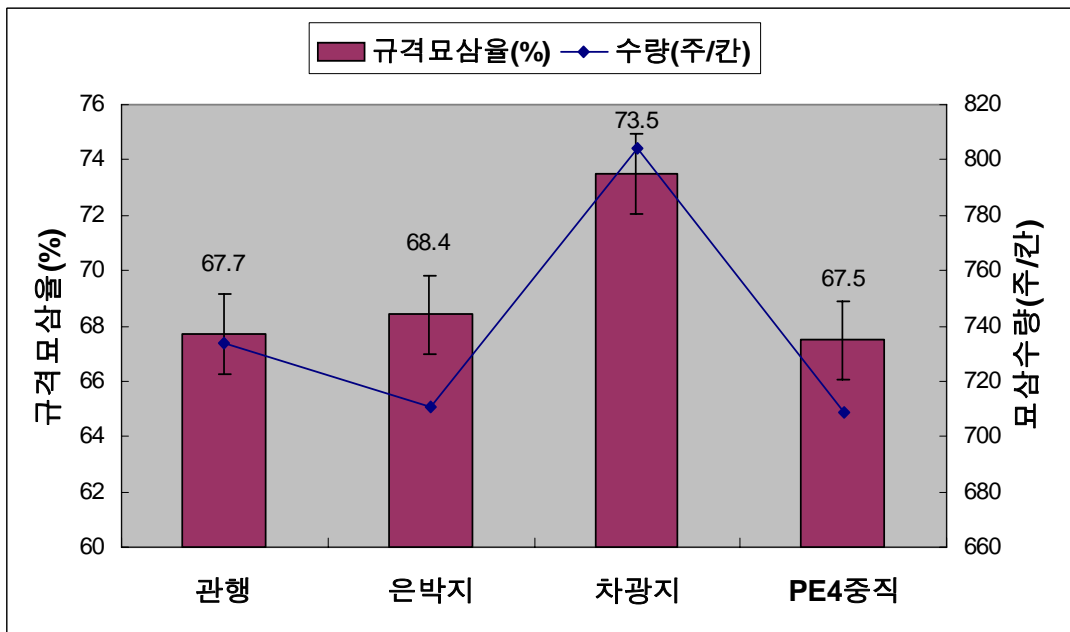


## 우량묘삼 생산을 위한 적정 해가림 자재 선발

### 1. 현황 및 문제점

- 인삼산업법 개정에 따른 농촌진흥기관의 인삼연구 필요성 증대.
- 묘삼 파종 시 월동피복 및 해가림 설치 등에 과도한 자재와 노동력이 필요하며, 묘포 해가림 시설은 1년 사용으로 생력 저비용 자재가 요구됨.
- 재배지에서 자급을 위한 묘삼 생산 시 적정 해가림 자재 선발 필요

### 2. 연구결과 ('02, '05)



종 자 : 고려인삼(*Panax ginseng* C. A. Meyer)4년생 종자  
파종일 : '04.11.3., 해가림시설 : 후주연결식, 흑서기 : 차광망

### 3. 기대효과

◦ 해가림 자재별 경제성 분석

(단위:원/10a)

해가림 자재	조수입	경영비	소 득	소득지수
관 행	9,936,000	8,071,793	1,864,207	100
은 박 지	9,726,000	8,071,793	1,654,207	89
차 광 지	11,820,000	8,071,793	3,748,207	201
P.E 4중직	9,570,000	8,071,793	1,498,207	80

### 4. 적 요

◦ 묘상 육묘 시 해가림 자재로 차광지를 활용

### 5. 유사 영농활용기술과의 차이점

- 인삼 표준경작방법에는 P.E 5중직과 P.E 차광망 사용을 권장
- 농가 관행 해가림 자재는 차광지, P.E 4중직 등 다양함
- 차광지를 해가림 자재로 사용 시 자재비 절감 및 규격묘 생산에 효과적 임

<세부연구결과성적>

가. 해가림 자재별 묘삼 지상부 생육상황

피복방법	출아율 (%)	낙엽기 (월·일)	엽장 (cm)	엽폭 (cm)
관 행	83	10.23	3.3	2.1
은박지	82	10.24	3.4	2.1
차광지	80	10.24	3.5	2.1
PE 4중직	83	10.24	3.2	2.1

나. 해가림 자재별 묘삼 지하부 생육상황

피복방법	근장 (cm)	근경 (mm)	뇌두경 (mm)	근중 (g/주)	성묘율 (%)
관 행	13.6	4.4	5.2	0.78	67.5
은박지	14.1	4.6	5.1	0.78	64.6
차광지	14.1	4.6	5.4	0.82	62.1
PE 4중직	13.8	4.6	5.4	0.84	65.6

다. 해가림 자재별 규격묘삼 생산량

피복방법	규격묘삼(%)			불용삼(%)			수량 (주/칸)	지수 (%)
	갑삼	을삼	계	달래	적변	기타		
관 행	38.0	29.7	67.7	7.8	5.4	19.1	734	100
은박지	40.9	27.5	68.4	8.7	4.3	18.6	711	97
차광지	44.1	29.4	73.5	7.1	4.1	15.3	804	110
PE 4중직	37.2	30.3	67.5	7.8	4.2	20.5	709	97

라. 해가림 자재별 묘상의 월별 평균기온 변화 (°C)

피복방법	5 월	6 월	7 월	8 월	9 월
관 행	16.2	19.9	23.0	22.5	17.6
은박지	16.2	20.4	23.3	22.5	17.6
차광지	16.7	20.3	23.5	22.4	17.5
PE 4중직	17.7	20.6	23.8	22.9	17.7
노 지	17.4	21.3	23.5	23.2	19.3

마. 해가림 자재별 묘상의 월별 평균 지온 변화 (°C)

피복방법	5 월	6 월	7 월	8 월	9 월
관 행	8.2	17.2	22.5	21.5	17.1
은박지	13.8	18.4	22.7	27.8	17.0
차광지	13.9	17.6	22.0	24.2	17.0
PE 4중직	16.2	18.2	21.4	24.9	17.9