

마 생산비 절감을 위한 간이지주 재배법

1. 현황 및 문제점

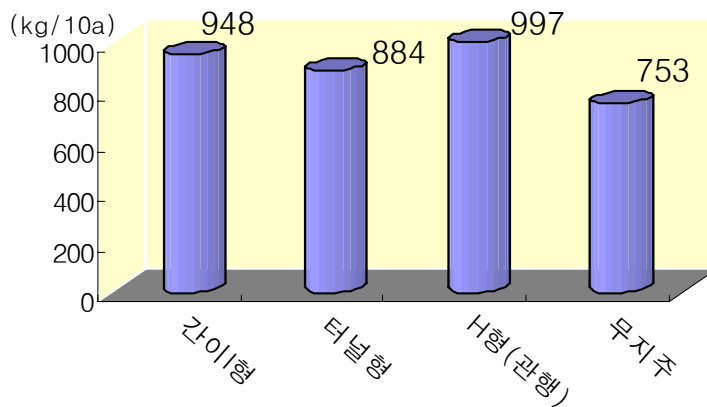
◦ 마 재배시 많이 이용하는 H형 지주는 생산비 및 많은 노력이 소요되어 이를 대체할 수 있는 생력화 지주모형 개발이 필요함.

2. 연구결과 ('02 ~ '03)

가. 지주설치방법

형태	지주재료	설치방법(높이×간격)	경종개요
간이형	고추지주대(1.2m)	0.9m×2m(바인더끈 3열유인)	·영여자72공트레이 ·육묘(25℃, 45일) ·재식밀도(70×20cm)
터널형(활대)	활대(2m)	0.4m×2m(바인더끈 3열유인)	
H형(관행)	파이프(2.2m)	1.8m×3m(오이망설치)	

나. 지주형태별 마 수량성



3. 기대효과

◦ 소득분석

지주형태	수 량 (kg/10a)	조수입	경영비 ^{y)}	소 득	소득 지수
간이형	780	2,808,000	1,505,700	1,302,300	325
터널형	667	2,401,200	1,565,970	835,230	208
H형(관행)	743	2,674,800	2,165,400	509,400	127
무지주	521	1,875,600	1,475,470	400,130	100

Z조수입단가 : 강릉도매시장 20kg 기준 72,000원(3,600원/kg)

y경영비 : 2002년도 농축산물소득자료집 준용(농촌진흥청)

4. 적 요

- 단마영여자 72공트레이육묘 재배에서 기존의 H형(관행)지주가 생산성은 높았으나, 생산비 절감 측면은 간이형 지주재배 방법이 훨씬 유리하였음
- 마 재배시 간이형 지주모형이 H형(관행)지주보다 경영비가 30% 절감됨

5. 유사 영농활용기술과의 차이점 : 유사영농활용자료 없음

<세부연구결과성적>

가. 수량성

지주형태	분지 ^Z 정도	괴근장 (cm)	괴근폭 (cm)	괴근중 (g/주)	수량 (kg/10a)	상품수량 (kg/10a)
간이 I형	1.8	21.4	4.3	119.9	948 ab	780
터널형	1.5	23.2	4.5	111.8	884 b	667
H형(관행)	2.3	21.8	4.9	126.1	997 a	742
무지주	1.7	21.1	4.1	95.2	753 c	521

DMRT .05

Z분지도 : 1(양호) ~ 9(불량)